



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**СТЕРЖНИ ПОД НАРЕЗАНИЕ
МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ**

ДИАМЕТРЫ

ГОСТ 19258-73

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СТЕРЖНИ ПОД НАРЕЗАНИЕ
МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ

ДИАМЕТРЫ

ГОСТ 19258—73

Издание официальное

МОСКВА — 1974

РАЗРАБОТАН

Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор **Верченко В. Р.**
Руководитель темы **Доркин В. Н.**
Исполнитель **Зарослова М. П.**

Центральным проектно-конструкторским и технологическим бюро (ЦПКТБ — Калужский филиал)

Гл. инженер **Рябчиков Е. В.**
Руководители темы: **Воробьев Г. А., Костоглот А. Б.**

ВНЕСЕН И ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор **Верченко В. Р.**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 декабря 1973 г. № 2663

**СТЕРЖНИ ПОД НАРЕЗАНИЕ
МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ****Диаметры**Bars for threading metric thread.
Diameters**ГОСТ
19258—73****Взамен
МН 5597—64**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 декабря 1973 г. № 2663 срок действия установлен

с 01.01 1974 г.

1. Настоящий стандарт устанавливает диаметры стержней, обеспечивающих нарезание метрической резьбы по ГОСТ 9150—59 с допусками по ГОСТ 16093—70, изготовляемых из сталей по ГОСТ 380—71, ГОСТ 4543—71, ГОСТ 1050—60, ГОСТ 10702—63 и ГОСТ 5632—72 (кроме сплавов на никелевой основе), меди по ГОСТ 859—66.

2. Размеры и предельные отклонения диаметров стержней для резьб с крупным шагом должны соответствовать указанным в табл. 1, для резьб с мелким шагом — указанным в табл. 2.



Таблица I

мм

| Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i> | Шаг резьбы <i>P</i> | Диаметр стержня под резьбу с полем допуска | | | | | | | | | |
|---|---------------------------|--|-------------|------------|------------|------------|------------|---|------------|------------|-------------------------|
| | | 4 <i>h</i> | | 6 <i>h</i> | 6 <i>g</i> | 6 <i>e</i> | 6 <i>d</i> | 6 <i>h</i> ; 6 <i>g</i> ; 6 <i>e</i> ; 6 <i>d</i> | 8 <i>h</i> | 8 <i>g</i> | 8 <i>h</i> ; 8 <i>g</i> |
| | | Номин. | Пред. откл. | Номин. | | | | Пред. откл. | Номин. | | Пред. откл. |
| 1 | 0,25 | 0,97 | -0,03 | 0,97 | 0,95 | — | — | -0,04 | — | — | — |
| 1,1 | | 1,07 | | 1,05 | | | | | | | |
| 1,2 | | 1,17 | | 1,15 | | | | | | | |
| 1,4 | 0,3 | 1,36 | -0,04 | 1,36 | 1,34 | — | — | -0,05 | — | — | — |
| 1,6 | 0,35 | 1,55 | | 1,53 | | | | | | | |
| 1,8 | | 1,75 | | 1,73 | | | | | | | |
| 2 | 0,4 | 1,95 | -0,04 | 1,95 | 1,93 | — | — | -0,06 | — | — | — |
| 2,2 | 0,45 | 2,15 | | 2,13 | | | | | | | |
| 2,5 | | 2,45 | | 2,43 | | | | | | | |
| 3 | 0,5 | 2,94 | -0,05 | 2,94 | 2,92 | 2,89 | — | -0,07 | — | — | — |
| 3,5 | 0,6 | 3,44 | | 3,42 | 3,39 | | | | | | |
| 4 | 0,7 | 3,94 | | 3,92 | 3,89 | | | | | | |
| 4,5 | 0,75 | 4,44 | -0,06 | 4,44 | 4,42 | 4,38 | — | -0,08 | — | — | — |
| 5 | 0,8 | 4,94 | | 4,92 | 4,88 | | | | | | |
| 6 | 1 | 5,92 | | 5,89 | 5,86 | 5,83 | | | | | |
| 7 | | 6,92 | 6,89 | 6,86 | 6,83 | 5,92 | 5,89 | -0,20 | | | |
| 8 | 1,25 | 7,90 | -0,08 | 7,90 | 7,87 | 7,84 | 7,80 | -0,11 | 6,92 | 6,89 | -0,24 |
| 9 | | 8,90 | | 8,87 | 8,84 | 8,80 | 7,90 | | 7,87 | | |
| 10 | 1,5 | 9,88 | -0,09 | 9,88 | 9,85 | 9,81 | 9,78 | -0,12 | 8,90 | 8,87 | -0,26 |
| 11 | | 10,88 | | 10,85 | 10,81 | 10,78 | 9,88 | | 9,85 | 10,88 | |

Продолжение

мм

| Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i> | Шаг резьбы <i>P</i> | Диаметр стержня под резьбу с полем допуска | | | | | | | | | |
|---|---------------------------|--|-------------|------------|------------|------------|------------|---|------------|------------|-------------------------|
| | | 4 <i>h</i> | | 6 <i>h</i> | 6 <i>g</i> | 6 <i>e</i> | 6 <i>d</i> | 6 <i>h</i> ; 6 <i>g</i> ; 6 <i>e</i> ; 6 <i>d</i> | 8 <i>h</i> | 8 <i>g</i> | 8 <i>h</i> ; 8 <i>g</i> |
| | | Номин. | Пред. откл. | Номин. | | | | Пред. откл. | Номин. | | Пред. откл. |
| 12 | 1,75 | 11,86 | | 11,86 | 11,83 | 11,80 | 10,76 | | 11,86 | 11,83 | |
| 14 | 2 | 13,84 | -0,10 | 13,84 | 13,80 | 13,77 | 13,74 | -0,13 | 13,84 | 13,80 | -0,29 |
| 16 | | 15,84 | | 15,84 | 15,80 | 15,77 | 15,74 | | 15,84 | 15,80 | |
| 18 | 2,5 | 17,84 | | 17,84 | 17,80 | 17,76 | 17,73 | | 17,84 | 17,80 | |
| 20 | | 19,84 | -0,13 | 19,84 | 19,80 | 19,76 | 19,73 | -0,18 | 19,84 | 19,80 | -0,37 |
| 22 | | 21,84 | | 21,84 | 21,80 | 21,76 | 21,73 | | 21,84 | 21,80 | |
| 24 | 3 | 23,84 | | 23,84 | 23,79 | 23,75 | 23,73 | | 23,84 | 23,79 | |
| 27 | | 26,84 | -0,16 | 26,84 | 26,79 | 26,75 | 26,73 | -0,22 | 26,84 | 26,79 | -0,44 |
| 30 | 3,5 | 29,84 | | 29,84 | 29,79 | 29,75 | 29,72 | | 29,84 | 29,79 | |
| 33 | | 32,84 | -0,18 | 32,84 | 32,79 | 32,75 | 32,72 | -0,27 | 32,84 | 32,89 | -0,51 |
| 36 | 4 | 35,84 | | 35,84 | 35,78 | 35,74 | 35,71 | | 35,84 | 35,78 | |
| 39 | | 38,84 | -0,22 | 38,84 | 38,78 | 38,74 | 38,71 | -0,32 | 38,84 | 38,78 | -0,59 |
| 42 | 4,5 | 41,84 | | 41,84 | 41,78 | 41,74 | 41,71 | | 41,84 | 41,78 | |
| 45 | | 44,84 | -0,24 | 44,84 | 44,78 | 44,74 | 44,71 | -0,34 | 44,84 | 44,78 | -0,64 |
| 48 | 5 | 47,84 | | 47,84 | 47,77 | 47,73 | 47,71 | | 47,84 | 47,77 | |
| 52 | | 51,84 | -0,26 | 51,84 | 51,77 | 51,73 | 51,71 | -0,37 | 51,84 | 51,77 | -0,69 |
| 56 | 5,5 | 55,84 | | 55,84 | 55,76 | 55,73 | 55,70 | | 55,84 | 55,76 | |
| 60 | | 59,84 | -0,28 | 59,84 | 59,76 | 59,73 | 59,70 | -0,40 | 59,84 | 59,76 | -0,74 |
| 64 | 6 | 63,84 | | 63,84 | 63,76 | 63,72 | 63,69 | | 63,84 | 63,76 | |
| 68 | | 67,84 | -0,30 | 67,84 | 67,76 | 67,72 | 67,69 | -0,44 | 67,84 | 67,76 | -0,79 |

Таблица 2

мм

| Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i> | Шаг резьбы <i>P</i> | Диаметр стержня под резьбу с полем допуска | | | | | | | | | |
|---|---------------------------|--|-------------|--------|------|------|-------------|----------------|-------------|----|--------|
| | | 4h | | 6h | 6g | 6e | 6d | 6h; 6g; 6e; 6d | 8h | 8g | 8h; 8g |
| | | Номин. | Пред. откл. | Номин. | | | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | | |
| 1 | 0,2 | 0,98 | -0,03 | 0,98 | 0,96 | — | -0,04 | — | — | — | |
| 1,1 | | 1,08 | | 1,06 | | | | | | | |
| 1,2 | | 1,18 | | 1,16 | | | | | | | |
| 1,4 | | 1,38 | | 1,36 | | | | | | | |
| 1,6 | | 1,58 | | 1,56 | | | | | | | |
| 1,8 | | 1,78 | | 1,76 | | | | | | | |
| 2 | 0,25 | 1,97 | — | 1,97 | 1,95 | — | — | — | — | — | |
| 2,2 | | 2,17 | | 2,15 | | | | | | | |
| 2,5 | 0,35 | 2,45 | — | 2,45 | 2,43 | — | — | — | — | — | |
| 3 | | 2,95 | | 2,93 | | | | | | | |
| 3,5 | | 3,45 | | 3,43 | | | | | | | |
| 4 | 0,5 | 3,94 | -0,04 | 3,94 | 3,92 | 3,89 | -0,06 | — | — | — | |
| 4,5 | | 4,44 | | 4,42 | 4,39 | | | | | | |
| 5 | | 4,94 | | 4,92 | 4,89 | | | | | | |
| 5,5 | | 5,44 | | 5,42 | 5,39 | | | | | | |
| 6 | | 5,94 | | 5,92 | 5,89 | | | | | | |
| 7 | 0,75 | 6,94 | -0,06 | 6,94 | 6,92 | 6,89 | -0,09 | — | — | — | |
| | 0,5 | | | | | | | | | | -0,04 |
| 8 | 0,75 | 7,94 | -0,06 | 7,94 | 7,92 | 7,89 | -0,09 | — | — | — | |
| | 0,5 | | | | | | | | | | -0,04 |

мм

| Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i> | Шаг резьбы <i>P</i> | Диаметр стержня под резьбу с полем допуска | | | | | | | | | |
|---|---------------------------|--|-------------|------------|------------|------------|------------|---|------------|------------|-------------------------|
| | | 4 <i>h</i> | | 6 <i>h</i> | 6 <i>g</i> | 6 <i>e</i> | 6 <i>d</i> | 6 <i>h</i> ; 6 <i>g</i> ; 6 <i>e</i> ; 6 <i>d</i> | 8 <i>h</i> | 8 <i>g</i> | 8 <i>h</i> ; 8 <i>g</i> |
| | | Номин. | Пред. откл. | Номин. | | | | Пред. откл. | Номин. | | Пред. откл. |
| 8 | 1 | 7,92 | -0,07 | 7,92 | 7,89 | 7,86 | 7,83 | -0,10 | 7,92 | 7,89 | -0,20 |
| | 0,5 | 8,94 | -0,04 | 8,94 | 8,92 | 8,89 | — | -0,06 | — | — | — |
| 0,75 | -0,06 | | -0,09 | | | | | | | | |
| 9 | 1 | 8,92 | -0,07 | 8,92 | 8,89 | 8,86 | 8,83 | -0,10 | 8,92 | 8,89 | -0,20 |
| | 0,5 | 9,94 | -0,04 | 9,94 | 9,92 | 9,89 | — | -0,06 | — | — | — |
| | 0,75 | | -0,06 | | | | | -0,09 | | | |
| | 1 | 9,92 | -0,07 | 9,92 | 9,89 | 9,86 | 9,83 | -0,10 | 9,92 | 9,89 | -0,20 |
| 1,25 | 9,90 | -0,08 | 9,90 | 9,87 | 9,84 | 9,80 | -0,11 | 9,90 | 9,87 | -0,24 | |
| 10 | 0,5 | 10,94 | -0,04 | 10,94 | 10,92 | 10,89 | — | -0,06 | — | — | — |
| | 0,75 | | -0,06 | | | | | -0,09 | | | |
| | 1 | 10,92 | -0,07 | 10,92 | 10,89 | 10,86 | 10,83 | -0,10 | 10,92 | 10,89 | -0,20 |
| 11 | 0,5 | 11,94 | -0,04 | 11,94 | 11,92 | 11,89 | — | -0,06 | — | — | — |
| | 0,75 | | -0,06 | | | | | -0,09 | | | |
| | 1 | 11,92 | -0,07 | 11,92 | 11,89 | 11,86 | 11,83 | -0,10 | 11,92 | 11,89 | -0,20 |
| 12 | 1,25 | 11,90 | -0,08 | 11,90 | 11,87 | 11,84 | 11,80 | -0,11 | 11,90 | 11,87 | -0,24 |
| | 1,5 | 11,88 | -0,09 | 11,88 | 11,85 | 11,81 | 11,78 | -0,12 | 11,88 | 11,85 | -0,26 |
| | 0,5 | 13,94 | -0,04 | 13,94 | 13,92 | 13,89 | — | -0,06 | — | — | — |
| | 0,75 | | -0,06 | | | | | -0,09 | | | |
| 14 | 1 | 13,92 | -0,07 | 13,92 | 13,89 | 13,86 | 13,83 | -0,10 | 13,92 | 13,89 | -0,20 |
| | 1,25 | 13,90 | -0,08 | 13,90 | 13,87 | 13,84 | 13,80 | -0,11 | 13,90 | 13,87 | -0,24 |
| | 1,5 | 13,88 | -0,09 | 13,88 | 13,85 | 13,81 | 13,78 | -0,12 | 13,88 | 13,85 | -0,26 |
| | 0,5 | 13,94 | -0,04 | 13,94 | 13,92 | 13,89 | — | -0,06 | — | — | — |
| 0,75 | -0,06 | | -0,09 | | | | | | | | |

мм

| Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i> | Шаг резьбы <i>P</i> | Диаметр стержня под резьбу с полем допуска | | | | | | | | | |
|---|---------------------------|--|-------------|------------|------------|------------|------------|---|------------|------------|-------------------------|
| | | 4 <i>h</i> | | 6 <i>h</i> | 6 <i>g</i> | 6 <i>e</i> | 6 <i>d</i> | 6 <i>h</i> ; 6 <i>g</i> ; 6 <i>e</i> ; 6 <i>d</i> | 8 <i>h</i> | 8 <i>g</i> | 8 <i>h</i> ; 8 <i>g</i> |
| | | Номин. | Пред. откл. | Номин. | | | | Пред. откл. | Номин. | | Пред. откл. |
| 15 | 1 | 14,92 | -0,07 | 14,92 | 14,89 | 14,86 | 14,83 | -0,10 | 14,92 | 14,89 | -0,20 |
| | 1,5 | 14,88 | -0,09 | 14,88 | 14,85 | 14,81 | 14,78 | -0,12 | 14,88 | 14,85 | -0,26 |
| 16 | 0,5 | 15,94 | -0,04 | 15,94 | 15,92 | 15,89 | — | -0,06 | — | — | — |
| | 0,75 | | -0,06 | | | 15,88 | | -0,09 | | | |
| | 1 | 15,92 | -0,07 | 15,92 | 15,89 | 15,86 | 15,83 | -0,10 | 15,92 | 15,89 | -0,20 |
| | 1,5 | 15,88 | -0,09 | 15,88 | 15,85 | 15,81 | 15,78 | -0,12 | 15,88 | 15,85 | -0,26 |
| 17 | 1 | 16,92 | -0,07 | 16,92 | 16,89 | 16,86 | 16,83 | -0,10 | 16,92 | 16,89 | -0,20 |
| | 1,5 | 16,88 | -0,09 | 16,88 | 16,85 | 16,81 | 16,78 | -0,12 | 16,88 | 16,85 | -0,26 |
| 18 | 0,5 | 17,94 | -0,04 | 17,94 | 17,92 | 17,89 | — | -0,06 | — | — | — |
| | 0,75 | | -0,06 | | | 17,88 | | -0,09 | | | |
| | 1 | 17,92 | -0,07 | 17,92 | 17,89 | 17,86 | 17,83 | -0,10 | 17,92 | 17,89 | -0,20 |
| | 1,5 | 17,88 | -0,09 | 17,88 | 17,85 | 17,81 | 17,78 | -0,12 | 17,88 | 17,85 | -0,26 |
| 20 | 2 | 17,84 | -0,10 | 17,84 | 17,80 | 17,77 | 17,74 | -0,13 | 17,84 | 17,80 | -0,29 |
| | 0,5 | 19,94 | -0,04 | 19,94 | 19,92 | 19,89 | — | -0,06 | — | — | — |
| | 0,75 | | -0,06 | | | 19,88 | | -0,09 | | | |
| 1 | 19,92 | -0,07 | 19,92 | 19,89 | 19,86 | 19,83 | -0,10 | 19,92 | 19,89 | -0,20 | |
| 22 | 1,5 | 19,88 | -0,09 | 19,88 | 19,85 | 19,81 | 19,78 | -0,12 | 19,88 | 19,85 | -0,26 |
| | 2 | 19,84 | -0,10 | 19,84 | 19,80 | 19,77 | 19,74 | -0,13 | 19,84 | 19,80 | -0,29 |
| | 0,5 | 21,94 | -0,04 | 21,94 | 21,92 | 21,89 | — | -0,06 | — | — | — |
| 0,75 | -0,06 | | 21,88 | | | -0,09 | | | | | |
| | 1 | 21,92 | -0,07 | 21,92 | 21,89 | 21,86 | 21,83 | -0,10 | 21,92 | 21,89 | -0,20 |

мм

| Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i> | Шаг резьбы <i>P</i> | Диаметр стержня под резьбу с полем допуска | | | | | | | | | |
|---|---------------------------|--|-------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------------------|-----------|-----------|---------------|
| | | <i>4h</i> | | <i>6h</i> | <i>6g</i> | <i>6e</i> | <i>6d</i> | <i>6h, 6g, 6e; 6d</i> | <i>8h</i> | <i>8g</i> | <i>8h, 8g</i> |
| | | Номин. | Пред. откл. | Номин. | | | | Пред. откл. | Номин. | | Пред. откл. |
| 22 | 1,5 | 21,88 | -0,09 | 21,88 | 21,85 | 21,81 | 21,78 | -0,12 | 21,88 | 21,85 | -0,26 |
| | 2 | 21,84 | -0,10 | 21,84 | 21,80 | 21,77 | 21,74 | -0,13 | 21,84 | 21,80 | -0,29 |
| 24 | 0,75 | 23,94 | -0,06 | 23,94 | 23,92 | 23,88 | — | -0,09 | — | — | — |
| | 1 | 23,92 | -0,07 | 23,92 | 23,89 | 23,86 | 23,83 | -0,10 | 23,92 | 23,89 | -0,20 |
| | 1,5 | 23,88 | -0,09 | 23,88 | 23,85 | 23,81 | 23,78 | -0,12 | 23,88 | 23,85 | -0,26 |
| | 2 | 23,84 | -0,10 | 23,84 | 23,80 | 23,77 | 23,74 | -0,13 | 23,84 | 23,80 | -0,29 |
| | 1 | 24,92 | -0,07 | 24,92 | 24,89 | 24,86 | 24,83 | -0,10 | 24,92 | 24,89 | -0,20 |
| 25 | 1,5 | 24,88 | -0,09 | 24,88 | 24,85 | 24,81 | 24,78 | -0,12 | 24,88 | 24,85 | -0,26 |
| | 2 | 24,84 | -0,10 | 24,84 | 24,80 | 24,77 | 24,74 | -0,13 | 24,84 | 24,80 | -0,29 |
| 26 | 1,5 | 25,88 | -0,09 | 25,88 | 25,85 | 25,81 | 25,78 | -0,12 | 25,88 | 25,85 | -0,26 |
| 27 | 0,75 | 26,94 | -0,06 | 26,94 | 26,92 | 26,88 | — | -0,09 | — | — | — |
| | 1 | 26,92 | -0,07 | 26,92 | 26,89 | 26,86 | 26,83 | -0,10 | 26,92 | 26,89 | -0,20 |
| | 1,5 | 26,88 | -0,09 | 26,88 | 26,85 | 26,81 | 26,78 | -0,12 | 26,88 | 26,85 | -0,26 |
| | 2 | 26,84 | -0,10 | 26,84 | 26,80 | 26,77 | 26,74 | -0,13 | 26,84 | 26,80 | -0,29 |
| 28 | 1 | 27,92 | -0,07 | 27,92 | 27,89 | 27,86 | 27,83 | -0,10 | 27,92 | 27,89 | -0,20 |
| | 1,5 | 27,88 | -0,09 | 27,88 | 27,85 | 27,81 | 27,78 | -0,12 | 27,88 | 27,85 | -0,26 |
| | 2 | 27,84 | -0,10 | 27,84 | 27,80 | 27,77 | 27,74 | -0,13 | 27,84 | 27,80 | -0,29 |
| 30 | 0,75 | 29,94 | -0,06 | 29,94 | 29,92 | 29,88 | — | -0,09 | — | — | — |
| | 1 | 29,92 | -0,07 | 29,92 | 29,89 | 29,86 | 29,83 | -0,10 | 29,92 | 29,89 | -0,20 |
| | 1,5 | 29,88 | -0,09 | 29,88 | 29,85 | 29,81 | 29,78 | -0,12 | 29,88 | 29,85 | -0,26 |
| | 2 | 29,84 | -0,10 | 29,84 | 29,80 | 29,77 | 29,74 | -0,13 | 29,84 | 29,80 | -0,29 |

мм

| Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i> | Шаг резьбы <i>P</i> | Диаметр стержня под резьбу с полем допуска | | | | | | | | | |
|---|---------------------------|--|-------------|------------|------------|------------|------------|---|------------|------------|-------------------------|
| | | 4 <i>h</i> | | 6 <i>h</i> | 6 <i>g</i> | 6 <i>e</i> | 6 <i>d</i> | 6 <i>h</i> ; 6 <i>g</i> ; 6 <i>e</i> ; 6 <i>d</i> | 8 <i>h</i> | 8 <i>g</i> | 8 <i>h</i> ; 8 <i>g</i> |
| | | Номин. | Пред. откл. | Номин. | | | | Пред. откл. | Номин. | | Пред. откл. |
| 30 | 3 | 29,84 | -0,16 | 29,84 | 29,79 | 29,75 | 29,73 | -0,22 | 29,84 | 29,79 | -0,44 |
| 32 | 1,5 | 31,88 | -0,09 | 31,88 | 31,85 | 31,81 | 31,78 | -0,12 | 31,88 | 31,85 | -0,26 |
| | 2 | 31,84 | -0,10 | 31,84 | 31,80 | 31,77 | 31,74 | -0,13 | 31,84 | 31,80 | -0,29 |
| 33 | 0,75 | 32,94 | -0,06 | 32,94 | 32,92 | 32,88 | — | -0,09 | — | — | — |
| | 1 | 32,92 | -0,07 | 32,92 | 32,89 | 32,86 | 32,83 | -0,10 | 32,92 | 32,89 | -0,20 |
| | 1,5 | 32,88 | -0,09 | 32,88 | 32,85 | 32,81 | 32,78 | -0,12 | 32,88 | 32,85 | -0,26 |
| | 2 | 32,84 | -0,10 | 32,84 | 32,80 | 32,77 | 32,74 | -0,13 | 32,84 | 32,80 | -0,29 |
| 35 | 3 | 32,84 | -0,16 | 32,84 | 32,79 | 32,75 | 32,73 | -0,22 | 32,84 | 32,79 | -0,44 |
| | 1,5 | 34,88 | -0,09 | 34,88 | 34,80 | 34,81 | 34,78 | -0,12 | 34,88 | 34,80 | -0,26 |
| 36 | 1 | 35,92 | -0,07 | 35,92 | 35,89 | 35,86 | 35,83 | -0,10 | 35,92 | 35,89 | -0,20 |
| | 1,5 | 35,88 | -0,09 | 35,88 | 35,85 | 35,81 | 35,78 | -0,12 | 35,88 | 35,85 | -0,26 |
| | 2 | 35,84 | -0,10 | 35,84 | 35,80 | 35,77 | 35,74 | -0,13 | 35,84 | 35,80 | -0,29 |
| | 3 | 35,84 | -0,16 | 35,84 | 35,79 | 35,75 | 35,73 | -0,22 | 35,84 | 35,79 | -0,44 |
| 38 | 1,5 | 37,88 | -0,09 | 37,88 | 37,85 | 37,81 | 37,78 | -0,12 | 37,88 | 37,85 | -0,26 |
| 39 | 1 | 38,92 | -0,07 | 38,92 | 38,89 | 38,86 | 38,83 | -0,10 | 38,92 | 38,89 | -0,20 |
| | 1,5 | 38,88 | -0,09 | 38,88 | 38,85 | 38,81 | 38,78 | -0,12 | 38,88 | 38,85 | -0,26 |
| | 2 | 38,84 | -0,10 | 38,84 | 38,80 | 38,77 | 38,74 | -0,13 | 38,84 | 38,80 | -0,29 |
| | 3 | 38,84 | -0,16 | 38,84 | 38,79 | 38,75 | 38,73 | -0,22 | 38,84 | 38,79 | -0,44 |
| 40 | 1,5 | 39,88 | -0,09 | 39,88 | 39,85 | 39,81 | 39,78 | -0,12 | 39,88 | 39,85 | -0,26 |
| | 2 | 39,84 | -0,10 | 39,84 | 39,80 | 39,77 | 39,74 | -0,13 | 39,84 | 39,80 | -0,29 |
| | 3 | 39,84 | -0,16 | 39,84 | 39,79 | 39,75 | 39,73 | -0,22 | 39,84 | 39,79 | -0,44 |

мм

| Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i> | Шаг резьбы <i>P</i> | Диаметр стержня под резьбу с полем допуска | | | | | | | | | |
|---|---------------------------|--|-------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------------------|-----------|-----------|---------------|
| | | <i>4h</i> | | <i>6h</i> | <i>6g</i> | <i>6e</i> | <i>6d</i> | <i>6h; 6g; 6e; 6d</i> | <i>8h</i> | <i>8g</i> | <i>8h; 8g</i> |
| | | Номин. | Пред. откл. | Номин. | | | | Пред. откл. | Номин. | | Пред. откл. |
| 42 | 1 | 41,92 | -0,07 | 41,92 | 41,89 | 41,86 | 41,83 | -0,10 | 41,92 | 41,89 | -0,20 |
| | 1,5 | 41,88 | -0,09 | 41,88 | 41,85 | 41,81 | 41,78 | -0,12 | 41,88 | 41,85 | -0,26 |
| | 2 | | -0,10 | | 41,80 | 41,77 | 41,74 | -0,13 | | 41,80 | -0,29 |
| | 3 | 41,84 | -0,16 | 41,84 | 41,79 | 41,75 | 41,73 | -0,22 | 41,84 | 41,79 | -0,44 |
| | 4 | | -0,22 | | 41,78 | 41,74 | 41,71 | -0,32 | | 41,78 | -0,59 |
| 45 | 1 | 44,92 | -0,07 | 44,92 | 44,89 | 44,86 | 44,83 | -0,10 | 44,92 | 44,89 | -0,20 |
| | 1,5 | 44,88 | -0,09 | 44,88 | 44,85 | 44,81 | 44,78 | -0,12 | 44,88 | 44,85 | -0,26 |
| | 2 | | -0,10 | | 44,80 | 44,77 | 44,74 | -0,13 | | 44,80 | -0,29 |
| | 3 | 44,84 | -0,16 | 44,84 | 44,79 | 44,75 | 44,73 | -0,22 | 44,84 | 44,79 | -0,44 |
| | 4 | | -0,22 | | 44,78 | 44,74 | 44,71 | -0,32 | | 44,78 | -0,59 |
| 48 | 1 | 47,92 | -0,07 | 47,92 | 47,89 | 47,86 | 47,83 | -0,10 | 47,92 | 47,89 | -0,20 |
| | 1,5 | 47,88 | -0,09 | 47,88 | 47,85 | 47,81 | 47,78 | -0,12 | 47,88 | 47,85 | -0,26 |
| | 2 | | -0,10 | | 47,80 | 47,77 | 47,74 | -0,13 | | 47,80 | -0,29 |
| | 3 | 47,84 | -0,16 | 47,84 | 47,79 | 47,75 | 47,73 | -0,22 | 47,84 | 47,79 | -0,44 |
| | 4 | | -0,22 | | 47,78 | 47,74 | 47,71 | -0,32 | | 47,78 | -0,59 |
| 50 | 1,5 | 49,88 | -0,09 | 49,88 | 49,85 | 49,81 | 49,78 | -0,12 | 49,88 | 49,85 | -0,26 |
| | 2 | | -0,10 | | 49,80 | 49,77 | 49,74 | -0,13 | | 49,80 | -0,29 |
| | 3 | 49,84 | -0,16 | 49,84 | 49,79 | 49,75 | 49,73 | -0,22 | 49,84 | 49,79 | -0,44 |
| 52 | 1 | 51,92 | -0,07 | 51,92 | 51,89 | 51,86 | 51,83 | -0,10 | 51,92 | 51,89 | -0,20 |
| | 1,5 | 51,88 | -0,09 | 51,88 | 51,85 | 51,81 | 51,78 | -0,12 | 51,88 | 51,85 | -0,26 |
| | 2 | 51,84 | -0,10 | 51,84 | 51,80 | 51,77 | 51,74 | -0,13 | 51,84 | 51,80 | -0,29 |

мм

| Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i> | Шаг резьбы <i>P</i> | Диаметр стержня под резьбу с полем допуска | | | | | | | | | |
|---|---------------------------|--|-------------|---------------------|-----------|-----------|-----------|-----------------------|---------------------|-----------|---------------|
| | | <i>4h</i> | | <i>6h</i> | <i>6g</i> | <i>6e</i> | <i>6d</i> | <i>6h; 6g; 6e; 6d</i> | <i>8h</i> | <i>8g</i> | <i>8h; 8g</i> |
| | | Номи ^н | Пред. откл. | Номи ^н . | | | | Пред. откл. | Номи ^н . | | Пред. откл. |
| 52 | 3 | 51,84 | -0,16 | 51,84 | 51,79 | 51,75 | 51,73 | -0,22 | 51,84 | 51,79 | -0,44 |
| | 4 | | -0,22 | | 51,78 | 51,74 | 51,71 | -0,32 | | 51,78 | -0,59 |
| 55 | 1,5 | 54,88 | -0,09 | 54,88 | 54,85 | 54,81 | 54,78 | -0,12 | 54,88 | 54,85 | -0,26 |
| | 2 | | -0,10 | | 54,80 | 54,77 | 54,74 | -0,13 | | 54,80 | -0,29 |
| | 3 | 54,84 | -0,16 | 54,84 | 54,79 | 54,75 | 54,73 | -0,22 | 54,84 | 54,79 | -0,44 |
| | 4 | | -0,22 | | 54,78 | 54,74 | 54,71 | -0,32 | | 54,78 | -0,59 |
| 56 | 1 | 55,92 | -0,07 | 55,92 | 55,89 | 55,86 | 55,83 | -0,10 | 55,92 | 55,89 | -0,20 |
| | 1,5 | 55,88 | -0,09 | 55,88 | 55,85 | 55,81 | 55,78 | -0,12 | 55,88 | 55,85 | -0,26 |
| | 2 | | -0,10 | | 55,80 | 55,77 | 55,74 | -0,13 | | 55,80 | -0,29 |
| | 3 | 55,84 | -0,16 | 55,84 | 55,79 | 55,75 | 55,73 | -0,22 | 55,84 | 55,79 | -0,44 |
| | 4 | | -0,22 | | 55,78 | 55,74 | 55,71 | -0,32 | | 55,78 | -0,59 |
| 58 | 1,5 | 57,88 | -0,09 | 57,88 | 57,85 | 57,81 | 57,78 | -0,12 | 57,88 | 57,85 | -0,26 |
| | 2 | | -0,10 | | 57,80 | 57,77 | 57,74 | -0,13 | | 57,80 | -0,29 |
| | 3 | 57,84 | -0,16 | 57,84 | 57,79 | 57,75 | 57,73 | -0,22 | 57,84 | 57,79 | -0,44 |
| | 4 | | -0,22 | | 57,78 | 57,74 | 57,71 | -0,32 | | 57,78 | -0,59 |
| 60 | 1 | 59,92 | -0,07 | 59,92 | 59,89 | 59,86 | 59,83 | -0,10 | 59,92 | 59,89 | -0,20 |
| | 1,5 | 59,88 | -0,09 | 59,88 | 59,85 | 59,81 | 59,78 | -0,12 | 59,88 | 59,85 | -0,26 |
| | 2 | | -0,10 | | 59,80 | 59,77 | 59,74 | -0,13 | | 59,80 | -0,29 |
| | 3 | 59,84 | -0,16 | 59,84 | 59,79 | 59,75 | 59,73 | -0,22 | 59,84 | 59,79 | -0,44 |
| | 4 | | -0,22 | | 59,78 | 59,74 | 59,71 | -0,32 | | 59,78 | -0,59 |
| 62 | 1,5 | 61,88 | -0,09 | 61,88 | 61,85 | 61,81 | 61,78 | -0,12 | 61,88 | 61,85 | -0,26 |

мм

| Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i> | Шаг резьбы <i>P</i> | Диаметр стержня под резьбу с полем допуска | | | | | | | | | |
|---|---------------------------|--|-------------|------------|------------|------------|------------|---|------------|------------|-------------------------|
| | | 4 <i>h</i> | | 6 <i>h</i> | 6 <i>g</i> | 6 <i>e</i> | 6 <i>d</i> | 6 <i>h</i> ; 6 <i>g</i> ; 6 <i>e</i> ; 6 <i>d</i> | 8 <i>h</i> | 8 <i>g</i> | 8 <i>h</i> ; 8 <i>g</i> |
| | | Номин. | Пред. откл. | Номин. | | | | Пред. откл. | Номин. | | Пред. откл. |
| 62 | 2 | | —0,10 | | 61,80 | 61,77 | 61,74 | —0,13 | | 61,80 | —0,29 |
| | 3 | 61,84 | —0,16 | 61,84 | 61,79 | 61,75 | 61,73 | —0,22 | 61,84 | 61,79 | —0,44 |
| | 4 | | —0,22 | | 61,78 | 61,74 | 61,71 | —0,32 | | 61,78 | —0,59 |
| 64 | 1 | 63,92 | —0,07 | 63,92 | 63,89 | 63,86 | 63,83 | —0,10 | 63,92 | 63,89 | —0,20 |
| | 1,5 | 63,88 | —0,09 | 63,88 | 63,85 | 63,81 | 63,78 | —0,12 | 63,88 | 63,85 | —0,26 |
| | 2 | | —0,10 | | 63,80 | 63,77 | 63,74 | —0,13 | | 63,80 | —0,29 |
| | 3 | 63,84 | —0,16 | 63,84 | 63,79 | 63,75 | 63,73 | —0,22 | 63,84 | 63,79 | —0,44 |
| | 4 | | —0,22 | | 63,78 | 63,74 | 63,71 | —0,32 | | 63,78 | —0,59 |
| 65 | 1,5 | 64,88 | —0,09 | 64,88 | 64,85 | 64,81 | 64,78 | —0,12 | 64,88 | 64,85 | —0,26 |
| | 2 | | —0,10 | | 64,80 | 64,77 | 64,74 | —0,13 | | 64,80 | —0,29 |
| | 3 | 64,84 | —0,16 | 64,84 | 64,79 | 64,75 | 64,73 | —0,22 | 64,84 | 64,79 | —0,44 |
| | 4 | | —0,22 | | 64,78 | 64,74 | 64,71 | —0,32 | | 64,78 | —0,59 |
| 68 | 1 | 67,92 | —0,07 | 67,92 | 67,89 | 67,86 | 67,83 | —0,10 | 67,92 | 67,89 | —0,20 |
| | 1,5 | 67,88 | —0,09 | 67,88 | 67,85 | 67,81 | 67,78 | —0,12 | 67,88 | 67,85 | —0,26 |
| | 2 | | —0,10 | | 67,80 | 67,77 | 67,74 | —0,13 | | 67,80 | —0,29 |
| | 3 | 67,84 | —0,16 | 67,84 | 67,79 | 67,75 | 67,73 | —0,22 | 67,84 | 67,79 | —0,44 |
| | 4 | | —0,22 | | 67,78 | 67,74 | 67,71 | —0,32 | | 67,78 | —0,59 |
| 70 | 1,5 | 69,88 | —0,09 | 69,88 | 69,85 | 69,81 | 69,78 | —0,12 | 69,88 | 69,85 | —0,26 |
| | 2 | | —0,10 | | 69,80 | 69,77 | 69,74 | —0,13 | | 69,80 | —0,29 |
| | 3 | 69,84 | —0,16 | 69,84 | 69,79 | 69,75 | 69,73 | —0,22 | 69,84 | 69,79 | —0,44 |
| | 4 | | —0,22 | | 69,78 | 69,74 | 69,71 | —0,32 | | 69,78 | —0,59 |

мм

| Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i> | Шаг резьбы <i>P</i> | Диаметр стержня под резьбу с полем допуска | | | | | | | | | | | | |
|---|---------------------------|--|-------------|------------|------------|------------|------------|---|------------|------------|-------------------------|-------|-------|-------|
| | | 4 <i>h</i> | | 6 <i>h</i> | 6 <i>g</i> | 6 <i>e</i> | 6 <i>d</i> | 6 <i>h</i> ; 6 <i>g</i> ; 6 <i>e</i> ; 6 <i>d</i> | 8 <i>h</i> | 8 <i>g</i> | 8 <i>h</i> ; 8 <i>g</i> | | | |
| | | Номин. | Пред. откл. | Номин. | | | | Пред. откл. | Номин. | | Пред. откл. | | | |
| 70 | 6 | 69,84 | -0,30 | 69,84 | 69,76 | 69,72 | 69,69 | -0,44 | 69,84 | 69,76 | -0,79 | | | |
| | 1 | 71,92 | -0,07 | 71,92 | 71,89 | 71,86 | 71,83 | -0,10 | 71,92 | 71,89 | -0,20 | | | |
| 72 | 1,5 | 71,88 | -0,09 | 71,88 | 71,85 | 71,81 | 71,78 | -0,12 | 71,88 | 71,85 | -0,26 | | | |
| | 2 | 71,84 | -0,10 | 71,84 | 71,80 | 71,77 | 71,74 | -0,13 | 71,84 | 71,80 | -0,29 | | | |
| | 3 | | -0,16 | | 71,79 | 71,75 | 71,73 | -0,22 | | 71,79 | -0,44 | | | |
| | 4 | | -0,22 | | 71,78 | 71,74 | 71,71 | -0,32 | | 71,78 | -0,59 | | | |
| | 6 | | -0,30 | | 71,76 | 71,72 | 71,69 | -0,44 | | 71,76 | -0,79 | | | |
| | 75 | | 1,5 | | 74,88 | -0,09 | 74,88 | 74,85 | | 74,81 | 74,78 | -0,12 | 74,88 | 74,85 |
| 2 | | | 74,84 | | -0,10 | 74,84 | 74,80 | 74,77 | | 74,74 | -0,13 | 74,84 | 74,80 | -0,29 |
| 3 | | -0,16 | | 74,79 | 74,75 | | 74,73 | -0,22 | 74,79 | -0,44 | | | | |
| 4 | | -0,22 | | 74,78 | 74,74 | | 74,71 | -0,32 | 74,78 | -0,59 | | | | |
| 76 | 1 | 75,92 | | -0,07 | 75,92 | | 75,89 | 75,86 | 75,83 | -0,10 | 75,92 | | 75,89 | -0,20 |
| | 1,5 | 75,88 | -0,09 | 75,88 | 75,85 | 75,81 | 75,78 | -0,12 | 75,88 | 75,85 | -0,26 | | | |
| | 2 | 75,84 | -0,10 | 75,84 | 75,80 | 75,77 | 75,74 | -0,13 | 75,84 | 75,80 | -0,29 | | | |
| | 3 | | -0,16 | | 75,79 | 75,75 | 75,73 | -0,22 | | 75,79 | -0,44 | | | |
| | 4 | | -0,22 | | 75,78 | 75,74 | 75,71 | -0,32 | | 75,78 | -0,59 | | | |
| | 6 | | -0,30 | | 75,76 | 75,72 | 75,69 | -0,44 | | 75,76 | -0,79 | | | |
| 78 | 2 | | 77,84 | | -0,10 | 77,84 | 77,80 | 77,77 | | 77,74 | -0,13 | 77,84 | 77,80 | -0,29 |
| 80 | 1 | | 79,92 | | -0,07 | 79,92 | 79,89 | 79,86 | | 79,83 | -0,10 | 79,92 | 79,89 | -0,20 |
| | 1,5 | 79,88 | -0,09 | 79,88 | 79,85 | 79,81 | 79,78 | -0,12 | 79,88 | 79,85 | -0,26 | | | |
| | 2 | 79,84 | -0,10 | 79,84 | 79,80 | 79,77 | 79,74 | -0,13 | 79,84 | 79,80 | -0,29 | | | |

мм

| Номинальный диаметр резьбы d | Шаг резьбы P | Диаметр стержня под резьбу с полем допуска | | | | | | | | | |
|--------------------------------|----------------|--|-------------|--------|-------|-------|-------|----------------|--------|-------|-------------|
| | | 4h | | 6h | 6g | 6e | 6d | 6h; 6g; 6e; 6d | 8h | 8g | 8h; 8g |
| | | Номин. | Пред. откл. | Номин. | | | | Пред. откл. | Номин. | | Пред. откл. |
| 80 | 3 | | -0,16 | | 79,79 | 79,75 | 79,73 | -0,22 | | 79,79 | -0,44 |
| | 4 | 79,84 | -0,22 | 79,84 | 79,78 | 79,74 | 79,71 | -0,32 | 79,84 | 79,78 | -0,59 |
| | 6 | | -0,30 | | 79,76 | 79,72 | 79,69 | -0,44 | | 79,76 | -0,79 |
| 82 | 2 | 81,84 | -0,10 | 81,84 | 81,80 | 81,77 | 81,74 | -0,13 | 81,84 | 81,80 | -0,29 |
| 85 | 1,5 | 84,88 | -0,09 | 84,88 | 84,85 | 84,81 | 84,78 | -0,12 | 84,88 | 84,85 | -0,26 |
| | 2 | | -0,10 | | 84,80 | 84,77 | 84,74 | -0,13 | | 84,80 | -0,29 |
| | 3 | 84,84 | -0,16 | 84,84 | 84,79 | 84,75 | 84,73 | -0,22 | 84,84 | 84,79 | -0,44 |
| | 4 | | -0,22 | | 84,78 | 84,74 | 84,71 | -0,32 | | 84,78 | -0,59 |
| | 6 | | -0,30 | | 84,76 | 84,72 | 84,69 | -0,44 | | 84,76 | -0,79 |
| 90 | 1,5 | 89,88 | -0,09 | 89,88 | 89,85 | 89,81 | 89,78 | -0,12 | 89,88 | 89,85 | -0,26 |
| | 2 | | -0,10 | | 89,80 | 89,77 | 89,74 | -0,13 | | 89,80 | -0,29 |
| | 3 | 89,84 | -0,16 | 89,84 | 89,79 | 89,75 | 89,73 | -0,22 | 89,84 | 89,79 | -0,44 |
| | 4 | | -0,22 | | 89,78 | 89,74 | 89,71 | -0,32 | | 89,78 | -0,59 |
| | 6 | | -0,30 | | 89,76 | 89,72 | 89,69 | -0,44 | | 89,76 | -0,79 |
| 95 | 1,5 | 94,88 | -0,09 | 94,88 | 94,85 | 94,81 | 94,78 | -0,12 | 94,88 | 94,85 | -0,26 |
| | 2 | | -0,10 | | 94,80 | 94,77 | 94,74 | -0,13 | | 94,80 | -0,29 |
| | 3 | 94,84 | -0,16 | 94,84 | 94,79 | 94,75 | 94,73 | -0,22 | 94,84 | 94,79 | -0,44 |
| | 4 | | -0,22 | | 94,78 | 94,74 | 94,71 | -0,32 | | 94,78 | -0,59 |
| | 6 | | -0,30 | | 94,76 | 94,72 | 94,69 | -0,44 | | 94,76 | -0,79 |
| 100 | 1,5 | 99,88 | -0,09 | 99,88 | 99,85 | 99,81 | 99,78 | -0,12 | 99,88 | 99,85 | -0,26 |
| | 2 | 99,84 | -0,10 | 99,84 | 99,80 | 99,77 | 99,74 | -0,13 | 99,84 | 99,80 | -0,29 |

мм

| Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i> | Шаг резьбы <i>P</i> | Диаметр стержня под резьбу с полем допуска | | | | | | | | | |
|---|---------------------------|--|-------------|------------|------------|------------|------------|---|------------|------------|-------------------------|
| | | 4 <i>h</i> | | 6 <i>h</i> | 6 <i>g</i> | 6 <i>e</i> | 6 <i>d</i> | 6 <i>h</i> ; 6 <i>g</i> ; 6 <i>e</i> ; 6 <i>d</i> | 8 <i>h</i> | 8 <i>g</i> | 8 <i>h</i> ; 8 <i>g</i> |
| | | Номин. | Пред. откл. | Номин. | | | | Пред. откл. | Номин. | | Пред. откл. |
| 100 | 3 | | -0,16 | | 99,79 | 99,75 | 99,73 | -0,22 | | 99,79 | -0,44 |
| | 4 | 99,84 | -0,22 | 99,84 | 99,78 | 99,74 | 99,71 | -0,32 | 99,84 | 99,78 | -0,59 |
| | 6 | | -0,30 | | 99,76 | 99,72 | 99,69 | -0,44 | | 99,76 | -0,79 |
| 105 | 1,5 | 104,88 | -0,09 | 104,88 | 104,85 | 104,81 | 104,78 | -0,12 | 104,88 | 104,85 | -0,26 |
| | 2 | | -0,10 | | 104,80 | 104,77 | 104,74 | -0,13 | | 104,80 | -0,29 |
| | 3 | 104,84 | -0,16 | 104,84 | 104,79 | 104,75 | 104,73 | -0,22 | 104,84 | 104,79 | -0,44 |
| | 4 | | -0,22 | | 104,78 | 104,74 | 104,71 | -0,32 | | 104,78 | -0,59 |
| | 6 | | -0,30 | | 104,76 | 104,72 | 104,69 | -0,44 | | 104,76 | -0,79 |
| 110 | 1,5 | 109,88 | -0,09 | 109,88 | 109,85 | 109,81 | 109,78 | -0,12 | 109,88 | 109,85 | -0,26 |
| | 2 | | -0,10 | | 109,80 | 109,77 | 109,74 | -0,13 | | 109,80 | -0,29 |
| | 3 | 109,84 | -0,16 | 109,84 | 109,79 | 109,75 | 109,73 | -0,22 | 109,84 | 109,79 | -0,44 |
| | 4 | | -0,22 | | 109,78 | 109,74 | 109,71 | -0,32 | | 109,78 | -0,59 |
| | 6 | | -0,30 | | 109,76 | 109,72 | 109,69 | -0,44 | | 109,76 | -0,79 |
| 115 | 1,5 | 114,88 | -0,09 | 114,88 | 114,85 | 114,81 | 114,78 | -0,12 | 114,88 | 114,85 | -0,26 |
| | 2 | | -0,10 | | 114,80 | 114,77 | 114,74 | -0,13 | | 114,80 | -0,29 |
| | 3 | 114,84 | -0,16 | 114,84 | 114,79 | 114,75 | 114,73 | -0,22 | 114,84 | 114,79 | -0,44 |
| | 4 | | -0,22 | | 114,78 | 114,74 | 114,71 | -0,32 | | 114,78 | -0,59 |
| | 6 | | -0,30 | | 114,76 | 114,72 | 114,69 | -0,44 | | 114,76 | -0,79 |
| 120 | 1,5 | 119,88 | -0,09 | 119,88 | 119,85 | 119,81 | 119,78 | -0,12 | 119,88 | 119,85 | -0,26 |
| | 2 | 119,84 | -0,10 | 119,84 | 119,80 | 119,77 | 119,74 | -0,13 | 119,84 | 119,80 | -0,29 |
| | 3 | | -0,16 | | 119,79 | 119,75 | 119,73 | -0,22 | | 119,79 | -0,44 |

Продолжение

мм

| Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i> | Шаг резьбы <i>P</i> | Диаметр стержня под резьбу с полем допуска | | | | | | | | | | | |
|---|---------------------------|--|-------------|------------|------------|------------|------------|---|------------|------------|-------------------------|--------|--------|
| | | 4 <i>h</i> | | 6 <i>h</i> | 6 <i>g</i> | 6 <i>e</i> | 6 <i>d</i> | 6 <i>h</i> ; 6 <i>g</i> ; 6 <i>e</i> ; 6 <i>d</i> | 8 <i>h</i> | 8 <i>g</i> | 8 <i>h</i> ; 8 <i>g</i> | | |
| | | Номин. | Пред. откл. | Номин. | | | | Пред. откл. | Номин. | | Пред. откл. | | |
| 120 | 4 | 119,84 | -0,22 | 119,84 | 119,78 | 119,74 | 119,71 | -0,32 | 119,84 | 119,78 | -0,59 | | |
| | 6 | | -0,30 | | 119,76 | 119,72 | 119,69 | -0,44 | | 119,76 | -0,79 | | |
| 125 | 1,5 | 124,88 | -0,09 | 124,88 | 124,85 | 124,81 | 124,78 | -0,12 | 124,88 | 124,85 | -0,26 | | |
| | 2 | | -0,10 | | 124,80 | 124,77 | 124,74 | -0,13 | | 124,80 | -0,29 | | |
| | 3 | 124,84 | -0,16 | 124,84 | 124,79 | 124,75 | 124,73 | -0,22 | 124,84 | 124,79 | -0,44 | | |
| | 4 | | -0,22 | | 124,78 | 124,74 | 124,71 | -0,32 | | 124,78 | -0,59 | | |
| | 6 | | -0,30 | | 124,76 | 124,72 | 124,69 | -0,44 | | 124,76 | -0,79 | | |
| | 1,5 | | 129,88 | | -0,09 | 129,88 | 129,85 | 129,81 | | 129,78 | -0,12 | 129,88 | 129,85 |
| 2 | -0,10 | 129,80 | | 129,77 | 129,74 | | -0,13 | 129,80 | -0,29 | | | | |
| 3 | 129,84 | -0,16 | | 129,84 | 129,79 | | 129,75 | 129,73 | -0,22 | 129,84 | 129,79 | | -0,44 |
| 4 | | -0,22 | | | 129,78 | | 129,74 | 129,71 | -0,32 | | 129,78 | | -0,59 |
| 6 | | -0,30 | | | 129,76 | | 129,72 | 129,69 | -0,44 | | 129,76 | | -0,79 |
| 135 | 1,5 | 134,88 | -0,09 | 134,88 | 134,85 | 134,81 | 134,78 | -0,12 | 134,88 | 134,85 | -0,26 | | |
| | 2 | | -0,10 | | 134,80 | 134,77 | 134,74 | -0,13 | | 134,80 | -0,29 | | |
| | 3 | 134,84 | -0,16 | 134,84 | 134,79 | 134,75 | 134,73 | -0,22 | 134,84 | 134,79 | -0,44 | | |
| | 4 | | -0,22 | | 134,78 | 134,74 | 134,71 | -0,32 | | 134,78 | -0,59 | | |
| | 6 | | -0,30 | | 134,76 | 134,72 | 134,69 | -0,44 | | 134,76 | -0,79 | | |
| | 1,5 | | 139,88 | | -0,09 | 139,88 | 139,85 | 139,81 | | 139,78 | -0,12 | 139,88 | 139,85 |
| 2 | -0,10 | 139,80 | | 139,77 | 139,74 | | -0,13 | 139,80 | -0,29 | | | | |
| 3 | 139,84 | -0,16 | | 139,84 | 139,79 | | 139,75 | 139,73 | -0,22 | 139,84 | 139,79 | | -0,44 |
| 4 | | -0,22 | | | 139,78 | | 139,74 | 139,71 | -0,32 | | 139,78 | | -0,59 |

мм

| Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i> | Шаг резьбы <i>P</i> | Диаметр стержня под резьбу с полем допуска | | | | | | | | | |
|---|---------------------------|--|-------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------------------|-----------|-----------|---------------|
| | | <i>4h</i> | | <i>6h</i> | <i>6g</i> | <i>6e</i> | <i>6d</i> | <i>6h; 6g; 6e; 6d</i> | <i>8h</i> | <i>8g</i> | <i>8h; 8g</i> |
| | | Номин. | Пред. откл. | Номин. | | | | Пред. откл. | Номин. | | Пред. откл. |
| 140 | 6 | 139,84 | -0,30 | 139,84 | 139,76 | 139,72 | 139,69 | -0,44 | 139,84 | 139,76 | -0,79 |
| | 1,5 | 144,88 | -0,09 | 144,88 | 144,85 | 144,81 | 144,78 | -0,12 | 144,88 | 144,85 | -0,26 |
| 145 | 2 | | -0,10 | | 144,80 | 144,77 | 144,74 | -0,13 | | 144,80 | -0,29 |
| | 3 | | -0,16 | | 144,79 | 144,75 | 144,73 | -0,22 | | 144,79 | -0,44 |
| | 4 | 144,84 | -0,22 | 144,84 | 144,78 | 144,74 | 144,71 | -0,32 | 144,84 | 144,78 | -0,59 |
| | 6 | | -0,30 | | 144,76 | 144,72 | 144,69 | -0,44 | | 144,76 | -0,79 |
| | 1,5 | 149,88 | -0,09 | 149,88 | 149,85 | 149,81 | 149,78 | -0,12 | 149,88 | 149,85 | -0,26 |
| 150 | 2 | | -0,10 | | 149,80 | 149,77 | 149,74 | -0,13 | | 149,80 | -0,29 |
| | 3 | | -0,16 | | 149,79 | 149,75 | 149,73 | -0,22 | | 149,79 | -0,44 |
| | 4 | 149,84 | -0,22 | 149,84 | 149,78 | 149,74 | 149,71 | -0,32 | 149,84 | 149,78 | -0,59 |
| | 6 | | -0,30 | | 149,76 | 149,72 | 149,69 | -0,44 | | 149,76 | -0,79 |
| | 2 | | -0,10 | | 154,80 | 154,77 | 154,74 | -0,13 | | 154,80 | -0,29 |
| 155 | 3 | | -0,16 | | 154,79 | 154,75 | 154,73 | -0,22 | | 154,79 | -0,44 |
| | 4 | 154,84 | -0,22 | 154,84 | 154,78 | 154,74 | 154,71 | -0,32 | 154,84 | 154,78 | -0,59 |
| | 6 | | -0,30 | | 154,76 | 154,72 | 154,69 | -0,44 | | 154,76 | -0,79 |
| | 2 | | -0,10 | | 159,80 | 159,77 | 159,74 | -0,13 | | 159,80 | -0,29 |
| 160 | 3 | | -0,16 | | 159,79 | 159,75 | 159,73 | -0,22 | | 159,79 | -0,44 |
| | 4 | 159,84 | -0,22 | 159,84 | 159,78 | 159,74 | 159,71 | -0,32 | 159,84 | 159,78 | -0,59 |
| | 6 | | -0,30 | | 159,76 | 159,72 | 159,69 | -0,44 | | 159,76 | -0,79 |
| | 2 | | -0,10 | | 164,80 | 164,77 | 164,74 | -0,13 | | 164,80 | -0,29 |
| 165 | 3 | 164,84 | -0,16 | 164,84 | 164,79 | 164,75 | 164,73 | -0,22 | 164,84 | 164,79 | -0,44 |

мм

| Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i> | Шаг резьбы <i>P</i> | Диаметр стержня под резьбу с полем допуска | | | | | | | | | |
|---|---------------------------|--|-------------|------------|------------|------------|------------|---|------------|------------|-------------------------|
| | | 4 <i>h</i> | | 6 <i>h</i> | 6 <i>g</i> | 6 <i>e</i> | 6 <i>d</i> | 6 <i>h</i> ; 6 <i>g</i> ; 6 <i>e</i> ; 6 <i>d</i> | 8 <i>h</i> | 8 <i>g</i> | 8 <i>h</i> ; 8 <i>g</i> |
| | | Номин. | Пред. откл. | Номин. | | | | Пред. откл. | Номин. | | Пред. откл. |
| 165 | 4 | 164,84 | -0,22 | 164,84 | 164,78 | 164,74 | 164,71 | -0,32 | 164,84 | 164,78 | -0,59 |
| | 6 | | -0,30 | | 164,76 | 164,72 | 164,69 | -0,44 | | 164,76 | -0,79 |
| 170 | 2 | 169,84 | -0,10 | 169,84 | 169,80 | 169,77 | 169,74 | -0,13 | 169,84 | 169,80 | -0,29 |
| | 3 | | -0,16 | | 169,79 | 169,75 | 169,73 | -0,22 | | 169,79 | -0,44 |
| | 4 | | -0,22 | | 169,78 | 169,74 | 169,71 | -0,32 | | 169,78 | -0,59 |
| | 6 | | -0,30 | | 169,76 | 169,72 | 169,69 | -0,44 | | 169,76 | -0,79 |
| 175 | 2 | 174,84 | -0,10 | 174,84 | 174,80 | 174,77 | 174,74 | -0,13 | 174,84 | 174,80 | -0,29 |
| | 3 | | -0,16 | | 174,79 | 174,75 | 174,73 | -0,22 | | 174,79 | -0,44 |
| | 4 | | -0,22 | | 174,78 | 174,74 | 174,71 | -0,32 | | 174,78 | -0,59 |
| | 6 | | -0,30 | | 174,76 | 174,72 | 174,69 | -0,44 | | 174,76 | -0,79 |
| 180 | 2 | 179,84 | -0,10 | 179,84 | 179,80 | 179,77 | 179,74 | -0,13 | 179,84 | 179,80 | -0,29 |
| | 3 | | -0,16 | | 179,79 | 179,75 | 179,73 | -0,22 | | 179,79 | -0,44 |
| | 4 | | -0,22 | | 179,78 | 179,74 | 179,71 | -0,32 | | 179,78 | -0,59 |
| | 6 | | -0,30 | | 179,76 | 179,72 | 179,69 | -0,44 | | 179,76 | -0,79 |
| 185 | 2 | 184,84 | -0,10 | 184,84 | 184,80 | 184,77 | 184,74 | -0,13 | 184,84 | 184,80 | -0,29 |
| | 3 | | -0,16 | | 184,79 | 184,75 | 184,73 | -0,22 | | 184,79 | -0,44 |
| | 4 | | -0,22 | | 184,78 | 184,74 | 184,71 | -0,32 | | 184,78 | -0,59 |
| | 6 | | -0,30 | | 184,76 | 184,72 | 184,69 | -0,44 | | 184,76 | -0,79 |
| 190 | 2 | 189,84 | -0,10 | 189,84 | 189,80 | 189,77 | 189,74 | -0,13 | 189,84 | 189,80 | -0,29 |
| | 3 | | -0,16 | | 189,79 | 189,75 | 189,73 | -0,22 | | 189,79 | -0,44 |
| | 4 | | -0,22 | | 189,78 | 189,74 | 189,71 | -0,32 | | 189,78 | -0,59 |

мм

| Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i> | Шаг резьбы <i>P</i> | Диаметр стержня под резьбу с полем допуска | | | | | | | | | |
|---|---------------------------|--|-------------|------------|------------|------------|------------|---|------------|------------|-------------------------|
| | | 4 <i>h</i> | | 6 <i>h</i> | 6 <i>g</i> | 6 <i>e</i> | 6 <i>d</i> | 6 <i>h</i> ; 6 <i>g</i> ; 6 <i>e</i> ; 6 <i>d</i> | 8 <i>h</i> | 8 <i>g</i> | 8 <i>h</i> ; 8 <i>g</i> |
| | | Номин. | Пред. откл. | Номин. | | | | Пред. откл. | Номин. | | Пред. откл. |
| 190 | 6 | 189,84 | -0,30 | 189,84 | 189,76 | 189,72 | 189,69 | -0,44 | 189,84 | 189,76 | -0,79 |
| 195 | 2 | 194,84 | -0,10 | 194,84 | 194,80 | 194,77 | 194,74 | -0,13 | 194,84 | 194,80 | -0,29 |
| | 3 | | -0,16 | | 194,79 | 194,75 | 194,73 | -0,22 | | 194,79 | -0,44 |
| | 4 | | -0,22 | | 194,78 | 194,74 | 194,71 | -0,32 | | 194,78 | -0,59 |
| | 6 | | -0,30 | | 194,76 | 194,72 | 194,69 | -0,44 | | 194,76 | -0,79 |
| 200 | 2 | 199,84 | -0,10 | 199,84 | 199,80 | 199,77 | 199,74 | -0,13 | 199,84 | 199,80 | -0,29 |
| | 3 | | -0,16 | | 199,79 | 199,75 | 199,73 | -0,22 | | 199,79 | -0,44 |
| | 4 | | -0,22 | | 199,78 | 199,74 | 199,71 | -0,32 | | 199,78 | -0,59 |
| | 6 | | -0,30 | | 199,76 | 199,72 | 199,69 | -0,44 | | 199,76 | -0,79 |

Примечание. Для резьб с номинальным диаметром свыше 200 мм, а также при технологических способах резьбообразования, обеспечивающих иной подъем витка, номинальные размеры и предельные отклонения диаметров стержней должны быть равны установленным ГОСТ 9150—59 и ГОСТ 16093—70 для наружного диаметра резьбы болтов.

3. Методика определения диаметров стержней под нарезание резьбы для материалов повышенной вязкости приведена в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 19258—73
Рекомендуемое

**МЕТОДИКА ОПРЕДЕЛЕНИЯ ДИАМЕТРОВ СЕРЖНЕЙ ПОД НАРЕЗАНИЕ
МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ ДЛЯ МАТЕРИАЛОВ ПОВЫШЕННОЙ ВЯЗКОСТИ**

1. Общие положения

1.1. Под материалами повышенной вязкости понимаются материалы, у которых из-за повышенных упругих деформаций и пластических свойств наблюдается значительный подъем витка (вспучивание).

1.2. К группе материалов повышенной вязкости относятся:

латуни по ГОСТ 15527—70;

титановые сплавы;

стали и сплавы высоколегированные, коррозионностойкие, жаростойкие, жаропрочные (на никелевой основе) по ГОСТ 5632—72.

1.3. В табл. 1 приведены величины подъема витка для некоторых видов труднообрабатываемых материалов повышенной вязкости.

Таблица 1

| Материал | Величина подъема витка резьбы A для шага резьбы P , мм | | | | | | | |
|---|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 0,2 | 0,25 | 0,3 | 0,35 | 0,4 | 0,45 | 0,5 | 0,6 |
| Латунь | 0,025 | 0,035 | 0,045 | | 0,055 | 0,060 | 0,070 | 0,080 |
| Титановые сплавы | 0,022 | 0,027 | 0,033 | 0,038 | 0,044 | 0,049 | 0,055 | 0,066 |
| Жаропрочные стали и сплавы | 0,024 | 0,030 | 0,036 | 0,042 | 0,048 | 0,054 | 0,060 | 0,072 |
| Коррозионностойкие, жаростойкие стали на никелевой основе | 0,028 | 0,035 | 0,042 | 0,049 | 0,056 | 0,063 | 0,070 | 0,084 |

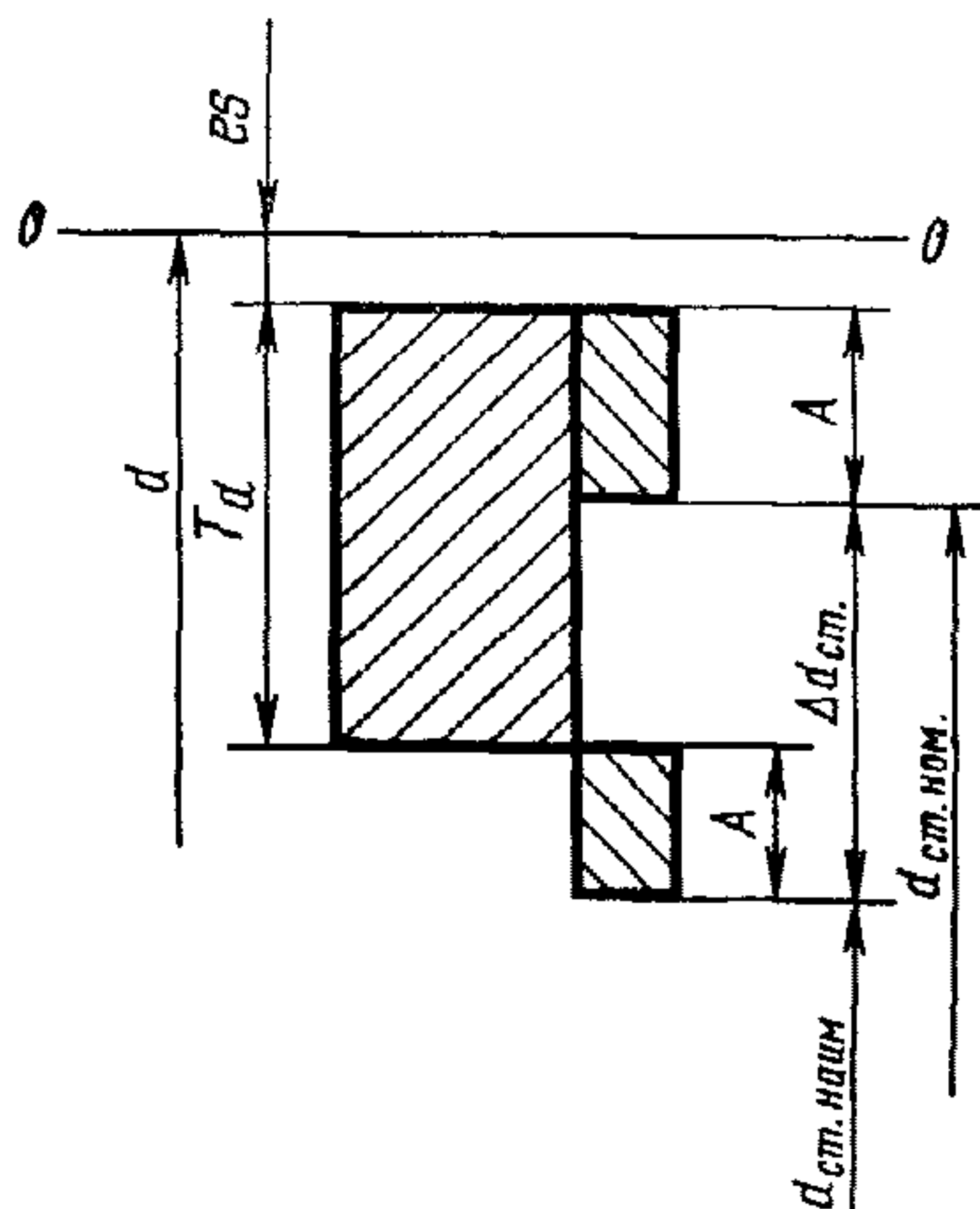
Продолжение

| Материал | Величина подъема витка резьбы A для шага резьбы P , мм | | | | | | | |
|---|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 0,7 | 0,75 | 0,8 | 1,0 | 1,25 | 1,5 | 1,75 | 2,0 |
| Латунь | 0,090 | 0,100 | 0,110 | 0,120 | 0,140 | 0,160 | 0,180 | 0,200 |
| Титановые сплавы | 0,077 | 0,082 | 0,088 | 0,110 | 0,137 | 0,165 | 0,192 | 0,220 |
| Жаропрочные стали и сплавы | 0,084 | 0,090 | 0,096 | 0,120 | 0,150 | 0,180 | 0,210 | 0,240 |
| Коррозионностойкие, жаростойкие стали на никелевой основе | 0,098 | 0,105 | 0,112 | 0,140 | 0,175 | 0,210 | 0,245 | 0,280 |

Примечание. Величины подъема витка A для материалов, не вошедших в таблицу, должны определяться путем экспериментов.

2. Расчет диаметра стержня

2.1. Диаметр стержня под нарезание резьбы рассчитывается по формулам (1) — (4).



2.2. Номинальный (наибольший) диаметр стержня $d_{\text{ст. ном}}$ определяют по формуле

$$d_{\text{ст. ном}} = d - es - A, \quad (1)$$

где d — номинальный наружный диаметр резьбы болта, мм;

es — верхнее предельное отклонение наружного диаметра резьбы по ГОСТ 16093—70, мм;

A — величина подъема витка, определяемая по табл. 1. При расчете диаметров стержней для группы материалов в формулу подставляют наибольшее значение величины подъема витка для данного шага резьбы.

2.3. Наименьший диаметр стержня $d_{\text{ст. наим}}$ определяют по формулам:

а) для конкретного вида материала

$$d_{\text{ст. наим}} = d - (es + T_d) - \frac{A}{2}, \quad (2)$$

где $es + T_d$ — нижнее предельное отклонение наружного диаметра резьбы по ГОСТ 16093—70, мм;

A — величина подъема витка, определяемая по табл. 1;

б) для группы материалов

$$d_{\text{ст. наим}} = d - (es + T_d) - A, \quad (3)$$

где A — наименьшее значение величины подъема витка для данного шага резьбы.

2.4. Допуск на диаметр стержня $\Delta d_{\text{ст}}$ определяют по формуле

$$\Delta d_{\text{ст}} = d_{\text{ст. ном}} - d_{\text{ст. наим}}. \quad (4)$$

2.5. Пример расчета диаметра стержня под резьбу M10 с полем допуска 6g ($d=10$ мм; $P=1,5$ мм; $es=0,032$ мм; $es+T_d=0,268$ мм) для группы материалов (наибольшее значение величины подъема витка $A=0,210$; наименьшее значение величины подъема витка $A=0,160$):

- 1) $d_{ст. ном} = 10 - 0,032 - 0,210 = 9,758$ мм. Округляем до $d_{ст. ном} = 9,76$ мм.
- 2) $d_{ст. наим} = 10 - 0,268 - 0,160 = 9,572$ мм. Округляем до $d_{ст. наим} = 9,57$ мм.
- 3) $\Delta d_{ст} = 9,76 - 9,57 = 0,19$ мм.
- 4) Диаметр стержня $9,76_{-0,19}$ мм.

2.6. Размеры и предельные отклонения диаметров стержней для резьб с крупным шагом приведены в табл. 2, для резьб с мелким шагом — в табл. 3.

2.7. Рекомендуется производить уточнение предельных размеров диаметров стержней на первых 3—5 изделиях партии, в зависимости от механических свойств обрабатываемых материалов, плавки, термообработки и других технологических факторов.

Таблица 2

мм

| Номинальный диаметр резьбы d | Шаг резьбы P | Диаметр стержня под резьбу с полем допуска | | | | |
|--------------------------------|----------------|--|-------------|--------|-------------|--------|
| | | 4h | | 6h | 6g | 6h, 6g |
| | | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | |
| 1 | 0,25 | 0,97 | -0,04 | 0,97 | 0,95 | -0,06 |
| 1,1 | | 1,07 | | 1,05 | | |
| 1,2 | | 1,17 | | 1,15 | | |
| 1,4 | 0,3 | 1,36 | -0,05 | 1,36 | 1,34 | -0,07 |
| 1,6 | 0,35 | 1,55 | | 1,55 | 1,53 | |
| 1,8 | | 1,75 | | 1,75 | 1,73 | |
| 2 | 0,4 | 1,94 | -0,06 | 1,94 | 1,93 | -0,08 |
| 2,2 | 0,45 | 2,14 | | 2,14 | 2,12 | |
| 2,5 | | 2,44 | | 2,44 | 2,42 | |
| 3 | 0,5 | 2,93 | -0,07 | 2,93 | 2,91 | -0,11 |
| 3,5 | 0,6 | 3,42 | | 3,42 | 3,40 | |
| 4 | 0,7 | 3,90 | | 3,90 | 3,88 | |
| 4,5 | 0,75 | 4,40 | -0,08 | 4,40 | 4,37 | -0,13 |
| 5 | 0,8 | 4,89 | | 4,89 | 4,86 | |
| 6 | 1 | 5,86 | | 5,86 | 5,83 | |
| 7 | | 6,86 | 6,86 | 6,83 | -0,17 | |
| 8 | | 7,83 | 7,83 | 7,80 | | |
| 9 | 1,25 | 8,83 | 8,83 | 8,80 | | |
| 10 | 1,5 | 9,79 | -0,10 | 9,79 | 9,76 | -0,19 |
| 11 | | 10,79 | | 10,79 | 10,76 | |
| 12 | | 11,76 | | 11,76 | 11,72 | |
| 14 | 1,75 | 13,72 | -0,12 | 13,72 | 13,68 | -0,22 |
| 16 | 2 | 15,72 | | 15,72 | 15,68 | |

мм

| Номиналь- ный диаметр резьбы d | Шаг резьбы P | Диаметр стержня под резьбу с полем допуска | | | | |
|--|----------------------|--|-------------|--------|-------------|--------|
| | | 4h | | 6h | 6g | 6h, 6g |
| | | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | |
| 1 | 0,2 | 0,97 | -0,03 | 0,97 | 0,96 | -0,05 |
| 1,1 | | 1,07 | | 1,06 | | |
| 1,2 | | 1,17 | | 1,16 | | |
| 1,4 | | 1,37 | | 1,36 | | |
| 1,6 | | 1,57 | | 1,56 | | |
| 1,8 | | 1,77 | | 1,76 | | |
| 2 | 0,25 | 1,97 | -0,04 | 1,97 | 1,95 | -0,06 |
| 2,2 | | 2,17 | | 2,15 | | |
| 2,5 | | 2,45 | | 2,43 | | |
| 3 | 0,35 | 2,95 | -0,05 | 2,95 | 2,93 | -0,07 |
| 3,5 | | 3,45 | | 3,43 | | |
| 4 | | 3,93 | | 3,91 | | |
| 4,5 | 0,5 | 4,43 | -0,05 | 4,43 | 4,41 | -0,09 |
| 5 | | 4,93 | | 4,91 | | |
| 5,5 | | 5,43 | | 5,41 | | |
| 6 | | 5,93 | | 5,91 | | |
| 7 | 0,75 | 5,90 | -0,07 | 5,90 | 5,87 | -0,12 |
| | 0,5 | 6,93 | -0,05 | 6,93 | 6,91 | -0,09 |
| 8 | 0,75 | 6,90 | -0,07 | 6,90 | 6,87 | -0,12 |
| | 0,5 | 7,93 | -0,05 | 7,93 | 7,91 | -0,09 |
| | 0,75 | 7,90 | -0,07 | 7,90 | 7,87 | -0,12 |
| | 1 | 7,86 | -0,08 | 7,86 | 7,83 | -0,15 |
| 9 | 0,5 | 8,93 | -0,05 | 8,93 | 8,91 | -0,09 |
| | 0,75 | 8,90 | -0,07 | 8,90 | 8,87 | -0,12 |
| | 1 | 8,86 | -0,08 | 8,86 | 8,83 | -0,15 |
| 10 | 0,5 | 9,93 | -0,05 | 9,93 | 9,91 | -0,09 |
| | 0,75 | 9,90 | -0,07 | 9,90 | 9,87 | -0,12 |
| | 1 | 9,86 | -0,08 | 9,86 | 9,83 | -0,15 |
| | 1,25 | 9,83 | -0,09 | 9,83 | 9,80 | -0,17 |
| 11 | 0,5 | 10,93 | -0,05 | 10,93 | 10,91 | -0,09 |
| | 0,75 | 10,90 | -0,07 | 10,90 | 10,87 | -0,12 |
| | 1 | 10,86 | -0,08 | 10,86 | 10,83 | -0,15 |
| 12 | 0,5 | 11,93 | -0,05 | 11,93 | 11,91 | -0,09 |

Продолжение

мм

| Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i> | Шаг резьбы <i>P</i> | Диаметр стержня под резьбу с полем допуска | | | | |
|---|---------------------------|--|-------------|-----------|-------------|---------------|
| | | <i>4h</i> | | <i>6h</i> | <i>6g</i> | <i>6h, 6g</i> |
| | | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | |
| 12 | 0,75 | 11,90 | -0,07 | 11,90 | 11,87 | -0,12 |
| | 1 | 11,86 | -0,08 | 11,86 | 11,83 | -0,15 |
| | 1,25 | 11,83 | -0,09 | 11,83 | 11,80 | -0,17 |
| | 1,5 | 11,79 | -0,10 | 11,79 | 11,76 | -0,19 |
| 14 | 0,5 | 13,93 | -0,05 | 13,93 | 13,91 | -0,09 |
| | 0,75 | 13,90 | -0,07 | 13,90 | 13,87 | -0,12 |
| | 1 | 13,86 | -0,08 | 13,86 | 13,83 | -0,15 |
| | 1,25 | 13,83 | -0,09 | 13,83 | 13,80 | -0,17 |
| 15 | 1,5 | 13,79 | -0,10 | 13,79 | 13,76 | -0,19 |
| | 1 | 14,86 | -0,08 | 14,86 | 14,83 | -0,15 |
| | 1,5 | 14,79 | -0,10 | 14,79 | 14,76 | -0,19 |
| 16 | 0,5 | 15,93 | -0,05 | 15,93 | 15,91 | -0,09 |
| | 0,75 | 15,90 | -0,07 | 15,90 | 15,87 | -0,12 |
| | 1 | 15,86 | -0,08 | 15,86 | 15,83 | -0,15 |
| | 1,5 | 15,79 | -0,10 | 15,79 | 15,76 | -0,19 |
| 17 | 1 | 16,86 | -0,08 | 16,86 | 16,83 | -0,15 |
| | 1,5 | 16,79 | -0,10 | 16,79 | 16,76 | -0,19 |
| 18 | 0,5 | 17,93 | -0,05 | 17,93 | 17,91 | -0,09 |
| | 0,75 | 17,90 | -0,07 | 17,90 | 17,87 | -0,12 |
| | 1 | 17,86 | -0,08 | 17,86 | 17,83 | -0,15 |
| | 1,5 | 17,79 | -0,10 | 17,79 | 17,76 | -0,19 |
| 20 | 2 | 17,72 | -0,12 | 17,72 | 17,68 | -0,22 |
| | 0,5 | 19,93 | -0,05 | 19,93 | 19,91 | -0,09 |
| | 0,75 | 19,90 | -0,07 | 19,90 | 19,87 | -0,12 |
| | 1 | 19,86 | -0,08 | 19,86 | 19,83 | -0,15 |
| | 1,5 | 19,79 | -0,10 | 19,79 | 19,76 | -0,19 |
| 22 | 2 | 19,72 | -0,12 | 19,72 | 19,68 | -0,22 |
| | 0,5 | 21,93 | -0,05 | 21,93 | 21,91 | -0,09 |
| | 0,75 | 21,90 | -0,07 | 21,90 | 21,87 | -0,12 |
| | 1 | 21,86 | -0,08 | 21,86 | 21,83 | -0,15 |
| | 1,5 | 21,79 | -0,10 | 21,79 | 21,76 | -0,19 |
| | 2 | 21,72 | -0,12 | 21,72 | 21,68 | -0,22 |

мм

| Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i> | Шаг резьбы <i>P</i> | Диаметр стержня под резьбу с полем допуска | | | | |
|---|---------------------------|--|-------------|------------|-------------|-------------------------|
| | | 4 <i>h</i> | | 6 <i>h</i> | 6 <i>g</i> | 6 <i>h</i> , 6 <i>g</i> |
| | | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | |
| 24 | 0,75 | 23,90 | —0,07 | 23,90 | 23,87 | —0,12 |
| | 1 | 23,86 | —0,08 | 23,86 | 23,83 | —0,15 |
| | 1,5 | 23,79 | —0,10 | 23,79 | 23,76 | —0,19 |
| | 2 | 23,72 | —0,12 | 23,72 | 23,68 | —0,22 |
| 25 | 1 | 24,86 | —0,08 | 24,86 | 24,83 | —0,15 |
| | 1,5 | 24,79 | —0,10 | 24,79 | 24,76 | —0,19 |
| | 2 | 24,72 | —0,12 | 24,72 | 24,68 | —0,22 |
| 26 | 1,5 | 25,79 | —0,10 | 25,79 | 25,76 | —0,19 |
| 27 | 0,75 | 26,90 | —0,07 | 26,90 | 26,87 | —0,12 |
| | 1 | 26,86 | —0,08 | 26,86 | 26,83 | —0,15 |
| | 1,5 | 26,79 | —0,10 | 26,79 | 26,76 | —0,19 |
| | 2 | 26,72 | —0,12 | 26,72 | 26,68 | —0,22 |
| 28 | 1 | 27,86 | —0,08 | 27,86 | 27,83 | —0,15 |
| | 1,5 | 27,79 | —0,10 | 27,79 | 27,76 | —0,19 |
| | 2 | 27,72 | —0,12 | 27,72 | 27,68 | —0,22 |
| 30 | 0,75 | 29,90 | —0,07 | 29,90 | 29,87 | —0,12 |
| | 1 | 29,86 | —0,08 | 29,86 | 29,83 | —0,15 |
| | 1,5 | 29,79 | —0,10 | 29,79 | 29,76 | —0,19 |
| | 2 | 29,72 | —0,12 | 29,72 | 29,68 | —0,22 |
| 32 | 1,5 | 31,79 | —0,10 | 31,79 | 31,76 | —0,19 |
| | 2 | 31,72 | —0,12 | 31,72 | 31,68 | —0,22 |
| 33 | 0,75 | 32,90 | —0,07 | 32,90 | 32,87 | —0,12 |
| | 1 | 32,86 | —0,08 | 32,86 | 32,83 | —0,15 |
| | 1,5 | 32,79 | —0,10 | 32,79 | 32,76 | —0,19 |
| | 2 | 32,72 | —0,12 | 32,72 | 32,68 | —0,22 |
| 35 | 1,5 | 34,79 | —0,10 | 34,79 | 34,76 | —0,19 |
| 36 | 1 | 35,86 | —0,08 | 35,86 | 35,83 | —0,15 |
| | 1,5 | 35,79 | —0,10 | 35,79 | 35,76 | —0,19 |
| | 2 | 35,72 | —0,12 | 35,72 | 35,68 | —0,22 |
| 38 | 1,5 | 37,79 | —0,10 | 37,79 | 37,76 | —0,19 |
| 39 | 1 | 38,86 | —0,08 | 38,86 | 38,83 | —0,15 |
| | 1,5 | 38,79 | —0,10 | 38,79 | 38,76 | —0,19 |
| | 2 | 38,72 | —0,12 | 38,72 | 38,68 | —0,22 |

Продолжение

мм

| Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i> | Шаг резьбы <i>P</i> | Диаметр стержня под резьбу с полем допуска | | | | |
|---|---------------------------|--|-------------|------------|-------------|-------------------------|
| | | 4 <i>h</i> | | 6 <i>h</i> | 6 <i>g</i> | 6 <i>h</i> , 6 <i>g</i> |
| | | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | |
| 40 | 1,5 | 39,79 | -0,10 | 39,79 | 39,76 | -0,19 |
| | 2 | 39,72 | -0,12 | 39,72 | 39,68 | -0,22 |
| 42 | 1 | 41,86 | -0,08 | 41,86 | 41,83 | -0,15 |
| | 1,5 | 41,79 | -0,10 | 41,79 | 41,76 | -0,19 |
| | 2 | 41,72 | -0,12 | 41,72 | 41,68 | -0,22 |
| | 1 | 44,86 | -0,08 | 44,86 | 44,83 | -0,15 |
| 45 | 1,5 | 44,79 | -0,10 | 44,79 | 44,76 | -0,19 |
| | 2 | 44,72 | -0,12 | 44,72 | 44,68 | -0,22 |
| 48 | 1 | 47,86 | -0,08 | 47,86 | 47,83 | -0,15 |
| | 1,5 | 47,79 | -0,10 | 47,79 | 47,76 | -0,19 |
| | 2 | 47,72 | -0,12 | 47,72 | 47,68 | -0,22 |
| 50 | 1,5 | 49,79 | -0,10 | 49,79 | 49,76 | -0,19 |
| | 2 | 49,72 | -0,12 | 49,72 | 49,68 | -0,22 |
| 52 | 1 | 51,86 | -0,08 | 51,86 | 51,83 | -0,15 |
| | 1,5 | 51,79 | -0,10 | 51,79 | 51,76 | -0,19 |
| | 2 | 51,72 | -0,12 | 51,72 | 51,68 | -0,22 |
| 55 | 1,5 | 54,79 | -0,10 | 54,79 | 54,76 | -0,19 |
| | 2 | 54,72 | -0,12 | 54,72 | 54,68 | -0,22 |
| 56 | 1 | 55,86 | -0,08 | 55,86 | 55,83 | -0,15 |
| | 1,5 | 55,79 | -0,10 | 55,79 | 55,76 | -0,19 |
| | 2 | 55,72 | -0,12 | 55,72 | 55,68 | -0,22 |
| 58 | 1,5 | 57,79 | -0,10 | 57,79 | 57,76 | -0,19 |
| | 2 | 57,72 | -0,12 | 57,72 | 57,68 | -0,22 |
| 60 | 1 | 59,86 | -0,08 | 59,86 | 59,83 | -0,15 |
| | 1,5 | 59,79 | -0,10 | 59,79 | 59,76 | -0,19 |
| | 2 | 59,72 | -0,12 | 59,72 | 59,68 | -0,22 |
| 62 | 1,5 | 61,79 | -0,10 | 61,79 | 61,76 | -0,19 |
| | 2 | 61,72 | -0,12 | 61,72 | 61,68 | -0,22 |
| 64 | 1 | 63,86 | -0,08 | 63,86 | 63,83 | -0,15 |
| | 1,5 | 63,79 | -0,10 | 63,79 | 63,76 | -0,19 |
| | 2 | 63,72 | -0,12 | 63,72 | 63,68 | -0,22 |
| 65 | 1,5 | 64,79 | -0,10 | 64,79 | 64,76 | -0,19 |
| | 2 | 64,72 | -0,12 | 64,72 | 64,68 | -0,22 |

мм

| Номиналь- ный диаметр резьбы <i>d</i> | Шаг резьбы <i>P</i> | Диаметр стержня под резьбу с полем допуска | | | | |
|---|---------------------------|--|-------------|------------|-------------|-------------------------|
| | | 4 <i>h</i> | | 6 <i>h</i> | 6 <i>g</i> | 6 <i>h</i> , 6 <i>g</i> |
| | | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | |
| 68 | 1 | 67,86 | -0,08 | 67,86 | 67,83 | -0,15 |
| | 1,5 | 67,79 | -0,10 | 67,79 | 67,76 | -0,19 |
| | 2 | 67,72 | -0,12 | 67,72 | 67,68 | -0,22 |
| 70 | 1,5 | 69,79 | -0,10 | 69,79 | 69,76 | -0,19 |
| | 2 | 69,72 | -0,12 | 69,72 | 69,68 | -0,22 |
| 72 | 1 | 71,86 | -0,08 | 71,86 | 71,83 | -0,15 |
| | 1,5 | 71,79 | -0,10 | 71,79 | 71,76 | -0,19 |
| | 2 | 71,72 | -0,12 | 71,72 | 71,68 | -0,22 |
| 75 | 1,5 | 74,79 | -0,10 | 74,79 | 74,76 | -0,19 |
| | 2 | 74,72 | -0,12 | 74,72 | 74,68 | -0,22 |
| 76 | 1 | 75,86 | -0,08 | 75,86 | 75,83 | -0,15 |
| | 1,5 | 75,79 | -0,10 | 75,79 | 75,76 | -0,19 |
| | 2 | 75,72 | -0,12 | 75,72 | 75,68 | -0,22 |
| 78 | 2 | 77,72 | -0,12 | 77,72 | 77,68 | -0,22 |
| 80 | 1 | 79,86 | -0,08 | 79,86 | 79,83 | -0,15 |
| | 1,5 | 79,79 | -0,10 | 79,79 | 79,76 | -0,19 |
| | 2 | 79,72 | -0,12 | 79,72 | 79,68 | -0,22 |
| 82 | 2 | 81,72 | -0,12 | 81,72 | 81,68 | -0,22 |
| 85 | 1,5 | 84,79 | -0,10 | 84,79 | 84,76 | -0,19 |
| | 2 | 84,72 | -0,12 | 84,72 | 84,68 | -0,22 |
| 90 | 1,5 | 89,79 | -0,10 | 89,79 | 89,76 | -0,19 |
| | 2 | 89,72 | -0,12 | 89,72 | 89,68 | -0,22 |
| 95 | 1,5 | 94,79 | -0,10 | 94,79 | 94,76 | -0,19 |
| | 2 | 94,72 | -0,12 | 94,72 | 94,68 | -0,22 |
| 100 | 1,5 | 99,79 | -0,10 | 99,79 | 99,76 | -0,19 |
| | 2 | 99,72 | -0,12 | 99,72 | 99,68 | -0,22 |

Редактор *Л. А. Владимиров*
Технический редактор *С. Ю. Миронова*
Корректор *Е. И. Евтева*

Сдано в наб. 25.12.73

Подп. в печ. 22.02.74

1,75 п. л.

Тир. 20000

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 17